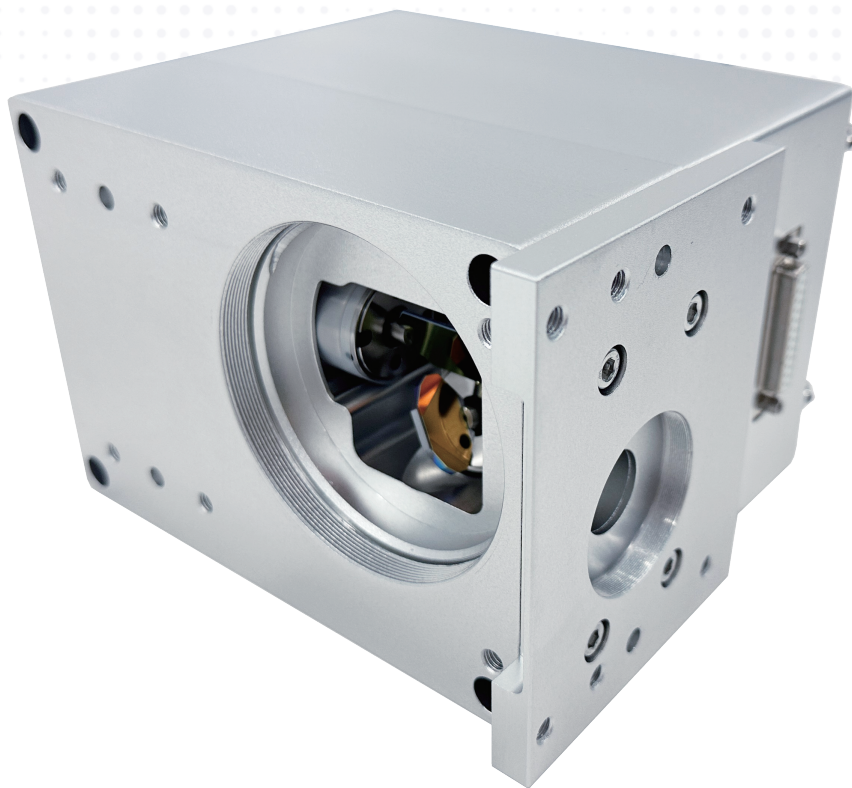


PSH14AW-3D 二维扫描头

PSI专注于高端工业激光加工



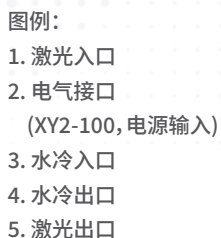
典型应用:

PSH14AW-3D该产品具有高的拼接精度, 出色的保持性和长期工作可靠性。
特别适用于3D打印, 极片切割等需要多头拼接的激光制造领域。

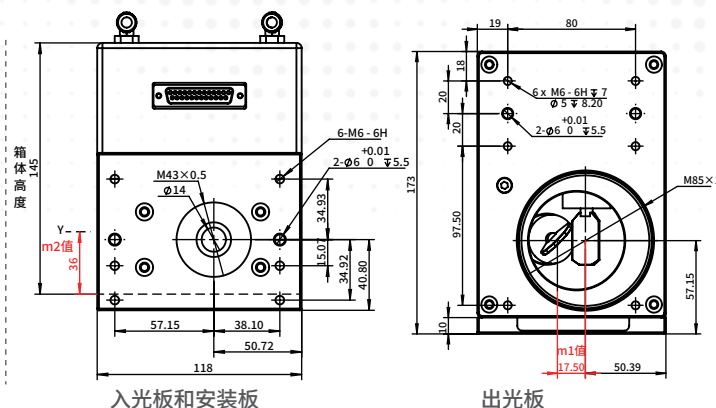
信息若有更改, 恕不另行通知。
版权所有 © Precision Scan Inc.

www.precisionscan.cn

PSI专注于高端工业激光加工



PSH14AW-3D 二维扫描头



参数	PSH14AW-3D
最大可承受的平均激光功率 ⁽¹⁾	500 W
冷却方式	水冷
入光孔径	14 mm
典型扫描角度 ⁽²⁾	± 10°
跟踪误差	≤ 0.16 ms
阶跃响应时间 (满幅的1%)	≤ 0.4 ms
速度 定位/跳转 ⁽³⁾ 直线扫描 ⁽³⁾ 矢量扫描 ⁽⁴⁾ 每秒钟字符数 ⁽³⁾⁽⁵⁾	< 20 m/s < 20 m/s < 3 m/s 650 cps
精度 线性度 重复定位精度	99.9 % 2 μrad
温度漂移 (500W激光功率下) 零点漂移 比例漂移	15 μrad/°C 15 μrad/°C
长期漂移 (30min预热) ⁽⁶⁾ 超8小时长期零点漂移 超8小时长期比例漂移	25 μrad 40 μrad
工作温度范围	25 °C ± 10 °C
信号接口	模拟: ± 10 V or ± 5 V 数字: XY2 - 100 或 PRS422
输入电源要求(DC)	± 15 V @ 5 A Max RMS

(7) 振镜正常工作时, 必须设置适配的延时参数, 否则会导致振镜电机工作异常, 甚至给电机造成不可逆的损坏! 相关参数设置问题请联系PSI工程师!